

ALTECH PA6 ECO 4230/100 GF10 MR20

| | |
|----------|---------------------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺6 |
| 填料/添加剂系统 | 10 % 玻纤, 20 % 矿物 |
| 特殊功能 | 热老化稳定性, 好的流动性, 低翘曲, 高表面质量 |
| 市场细分 | 汽车 |
| 典型应用 | 发动机罩盖, 外壳件 |

| | |
|-------|--|
| 预干燥条件 | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 % |
|-------|--|

| | |
|--------|---------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C |
|--------|---------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|-------------|---------------------------|------------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 5900 / 2400 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | - / 55 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 160 / - | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 6700 / 2800 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 90 / 45 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 3 / 16 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 45 / 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 4.5 / 7 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 190 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.3 - 0.5 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.6 - 0.8 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1360 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 生态性能 | | | |
| 全球增温潜势 (GWP) | 0.31 | kg CO ₂ eq./kg | ISO 14040, 14044 |